



MARCA:
SAMSUNG

PRODUTO:
CASSETES DE 4
VIAS S WIND-FREE

MODELO:
AC120NN4DKH
(TRIFÁSICO)



PINHEIROFRIO
EQUIP. HOTELEIRO E AR CONDICIONADO

CARATERÍSTICAS TÉCNICAS:

CAPACIDADE

Arrefecimento - 12,0 kW (3,50~13,50)
5,7/A+ (SEER)

Aquecimento - 13,0 kW (3,50~15,50)
4,1/A+ (SCOP)

DESCRIÇÃO:

- Tecnologia Wind-Free Cooling
- Compressor Samsung Digital Inverter
- Lâminas de insuflação largas
- Design de grelha impede acumulação de sujidade no teto
- Bomba de condensados de série
- Entrada de ar novo
- Sub-conduta para climatização de espaço adicional
- Controlo remoto por infravermelhos
- Controlo por wi-fi opcional (módulo)
- Sensor de movimento (opcional)
- Gás refrigerante: R410A