



MARCA:
SAMSUNG

PRODUTO:
CASSETES DE 4
VIAS S WIND-FREE

MODELO:
AC100NN4DKH
(MONOFÁSICO)



PINHEIROFRIO
EQUIP. HOTELEIRO E AR CONDICIONADO

CARATERÍSTICAS TÉCNICAS:

CAPACIDADE

Arrefecimento - 10,0 kW (3,00~12,00)
6,8/A++ (SEER)

Aquecimento - 11,2 kW (2,20~15,50)
4,3/A+ (SCOP)

DESCRIÇÃO:

- Tecnologia Wind-Free Cooling
- Compressor Samsung Digital Inverter
- Lâminas de insuflação largas
- Design de grelha impede acumulação de sujidade no teto
- Bomba de condensados de série
- Entrada de ar novo
- Sub-conduta para climatização de espaço adicional
- Controlo remoto por infravermelhos
- Controlo por wi-fi opcional (módulo)
- Sensor de movimento (opcional)
- Gás refrigerante: R410A