



**MARCA:**  
SAMSUNG

**PRODUTO:**  
CONSOLAS DE  
CHÃO/TECTO

**MODELO:**  
AC071MNC DKH



**PINHEIROFRIO**  
EQUIP. HOTELEIRO E AR CONDICIONADO

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

### CAPACIDADE

Arrefecimento - 7,1 kW (2,20~8,00)  
5,6/A+ (SEER)

Aquecimento - 8,0 kW (1,90~9,00)  
3,9/A (SCOP)

## DESCRIÇÃO:

- Compressor Samsung Digital Inverter
- Instalação versátil no chão ou no tecto
- Filtro antibacteriano
- Função modo automático
- Flexibilidade na instalação da tubagem
- Controlo remoto por infravermelhos
- Controlo por wi-fi opcional (módulo)
- Gás refrigerante: R410A