



**MARCA:**  
SAMSUNG

**PRODUTO:**  
CASSETES 360  
CAC

**MODELO:**  
AC120MN4PKH  
(TRIFÁSICO)



## CARATERÍSTICAS TÉCNICAS:

### CAPACIDADE

Arrefecimento - 12,0 kW (3,50~13,50)  
5,7/A++ (SEER)

Aquecimento - 13,0 kW (3,50~15,50)  
4,1/A+ (SCOP)

## DESCRIÇÃO:

- Design circular
- Fluxo de ar abrangente a 360º
- Difusão sem lâminas móveis
- Evita as correntes de ar diretas
- Compressor Samsung Digital Inverter
- Bomba de condensados de série
- Entrada de ar novo
- Controlo remoto por infravermelhos
- Controlo por wi-fi opcional (módulo)
- Purificação de ar: Ionizador (Opcional)
- Gás refrigerante: R410A.