



MARCA:
SAMSUNG

PRODUTO:
CASSETES 360
CAC

MODELO:
AC120MN4PKH
(MONOFÁSICO)



PINHEIROFRIO
EQUIP. HOTELEIRO E AR CONDICIONADO

CARATERÍSTICAS TÉCNICAS:

CAPACIDADE

Arrefecimento - 12,0 kW (3,50~13,50)
5,7/A++ (SEER)

Aquecimento - 13,0 kW (3,50~15,50)
4,1/A+ (SCOP)

DESCRIÇÃO:

- Design circular
- Fluxo de ar abrangente a 360º
- Difusão sem lâminas móveis
- Evita as correntes de ar diretas
- Compressor Samsung Digital Inverter
- Bomba de condensados de série
- Entrada de ar novo
- Controlo remoto por infravermelhos
- Controlo por wi-fi opcional (módulo)
- Purificação de ar: Ionizador (Opcional)
- Gás refrigerante: R410A.