



**MARCA:**  
SAMSUNG

**PRODUTO:**  
ARMÁRIOS  
VERTICAIS

**MODELO:**  
AC100KNPDEH



## CARATERÍSTICAS TÉCNICAS:

### CAPACIDADE

Arrefecimento - 10,0 kW (3,50~12,30)  
5,8/A+ (SEER)

Aquecimento - 11,2 kW (4,20~14,00)  
4,1/A+ (SCOP)

## DESCRIÇÃO:

- Compressor Samsung Digital Inverter
- Instalação versátil em grandes espaços
- Climatização abrangente
- Painel de controlo táctil
- Controlo remoto por infravermelhos
- Filtro de ar de fácil acesso e limpeza
- Lâminas largas com varrimento automático
- Controlo por wi-fi opcional (módulo)
- Função modo automático
- Rearme automático
- Gás refrigerante R410A